

## STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

## ATTIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
01	100	Cassa Contanti	€ 79,83	€ 178,17
01	300	Conti Correnti Bancari	€ 61.415,86	€ 66.221,37
<i>01</i>		<i>DISPONIBILITA` FINANZIARIE</i>	<i>€ 61.495,69</i>	<i>€ 66.399,54</i>
02	100	Crediti verso iscritti	€ 3.940,00	€ 3.780,00
02	200	Crediti verso Consiglio Nazionale	€ 315,00	€ 315,00
02	500	Crediti verso Erario e altri soggetti pubblici	€ 2.660,00	
<i>02</i>		<i>RESIDUI ATTIVI</i>	<i>€ 6.915,00</i>	<i>€ 4.095,00</i>
04	200	Mobili, attrezzature e arredi	€ 5.008,38	€ 5.008,38
<i>04</i>		<i>IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</i>	<i>€ 5.008,38</i>	<i>€ 5.008,38</i>
10	100	Depositi cauzionali di terzi	€ 1.200,00	€ 1.200,00
<i>10</i>		<i>CONTI D'ORDINE</i>	<i>€ 1.200,00</i>	<i>€ 1.200,00</i>
<b>TOTALE ATTIVO</b>			<b>€ 74.619,07</b>	<b>€ 76.702,92</b>
DISAVANZO ECONOMICO			€ 1.457,99	
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 76.077,06</b>	<b>€ 76.702,92</b>

## STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

## PASSIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
20	100	Debiti verso fornitori	€ 326,80	€ 1.543,86
20	400	Debiti verso Erario e altri sogg.pubblici		€ 25,76
20	700	Debiti verso iscritti	€ 626,96	
20	800	Debiti diversi	€ 1.000,00	€ 3.150,00
20		<i>RESIDUI PASSIVI</i>	<i>€ 1.953,76</i>	<i>€ 4.719,62</i>
23	100	Fondo svalutazione crediti c/iscritti	€ 2.140,00	
23		<i>POSTE RETTIFICATIVE DELL'ATTIVO</i>	<i>€ 2.140,00</i>	
24	400	Fondo ammortamento mobili, attrezzature. e arredi	€ 5.008,38	€ 5.008,38
24		<i>FONDI AMMORTAMENTO</i>	<i>€ 5.008,38</i>	<i>€ 5.008,38</i>
29	100	Patrimonio Netto	€ 58.713,22	€ 58.713,22
29	800	Avanzi (Disavanzi) economici portati a nuovo	€ 8.261,70	€ 6.146,94
29	900	Avanzo (Disavanzo) economico d'esercizio		€ 2.114,76
29		<i>PATRIMONIO NETTO</i>	<i>€ 66.974,92</i>	<i>€ 66.974,92</i>
<b>TOTALE PASSIVO</b>			<b>€ 76.077,06</b>	<b>€ 76.702,92</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 76.077,06</b>	<b>€ 76.702,92</b>

**CONTO ECONOMICO**

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

**PROVENTI**

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€ 56.040,00	€ 55.340,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di serv	€ 55,00	
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€ 146,06	€ 138,40
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€ 1.570,00	€ 2.070,88
50	500	Entrate non classificabili in altre voci	€ 2.660,00	
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 60.471,06</i>	<i>€ 57.549,28</i>
		<b>TOTALE PROVENTI</b>	<b>€ 60.471,06</b>	<b>€ 57.549,28</b>
		DISAVANZO ECONOMICO	€ 1.457,99	
		<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>€ 61.929,05</b>	<b>€ 57.549,28</b>

**CONTO ECONOMICO**

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

**COSTI**

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente ed enti sovraordinati (CONAF)	€ 19.182,66	€ 17.545,00
70	200	Stipendi e compensi	€ 17.250,00	€ 17.000,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€ 18.807,41	€ 17.902,86
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€ 4.128,98	€ 130,00
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 59.369,05</i>	<i>€ 52.577,86</i>
80	400	Sopravvenienze passive ed insussistenze dell'attivo su residui	€ 420,00	€ 1.855,00
80		<i>COMPONENTI NON FINANZIARI</i>	<i>€ 420,00</i>	<i>€ 1.855,00</i>
81	200	Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi		€ 1.001,66
81		<i>AMMORTAMENTI</i>		<i>€ 1.001,66</i>
82	100	Svalutazione crediti c/iscritti	€ 2.140,00	
82		<i>ACCANTONAMENTI</i>	<i>€ 2.140,00</i>	
99	100	Avanzo economico dell'esercizio		€ 2.114,76
99		<i>AVANZO DI GESTIONE</i>		<i>€ 2.114,76</i>
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>€ 61.929,05</b>	<b>€ 57.549,28</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 61.929,05</b>	<b>€ 57.549,28</b>